**Wykaz lektur do klasy 8**

**Lektura obowiązkowa**

1. **Henryk Sienkiewicz, *Latarnik***
2. **Henryk Sienkiewicz, *Quo vadis***
3. **Stefan Żeromski, *Syzyfowe prace***
4. **Sławomir Mrożek, *Artysta***
5. **Adam Mickiewicz, *Pan Tadeusz,*  wybrany utwór z *cyklu Sonety krymskie (*np. *Burza), Reduta Ordona, Śmierć Pułkownika***
6. **Melchior Wańkowicz, *Tędy i owędy* (wybrany reportaż)**
7. **Aleksander Kamiński, *Kamienie na szaniec***

**8. Wybrane wiersze poetów wskazanych w klasach IV–VI, a ponadto Krzysztofa Kamila Baczyńskiego, Stanisława Barańczaka, Cypriana Norwida, Bolesława Leśmiana, Mariana Hemara, Jarosława Marka**

**Rymkiewicza, Wisławy Szymborskiej, Kazimierza Wierzyńskiego, Jana Lechonia, Jerzego Lieberta oraz fraszki Jana Sztaudyngera i aforyzmy Stanisława Jerzego Leca**

**Propozycja lektur dodatkowych**

1. **Eric-Emmanuel Schmitt, *Oskar i pani Róża***
2. **Miron Białoszewski, *Pamiętnik z powstania warszawskiego* (fragmenty)**
3. **Barbara Kosmowska, *Pozłacana rybka***
4. **Ernest Hemingway, *Stary człowiek i morze***

**\*kolory lektur odpowiadają kolorom lektur ujętych w treściach programowych**

Życzę przyjemnej nauki i serdecznie pozdrawiam

Patrycja Englert-Kotzian